

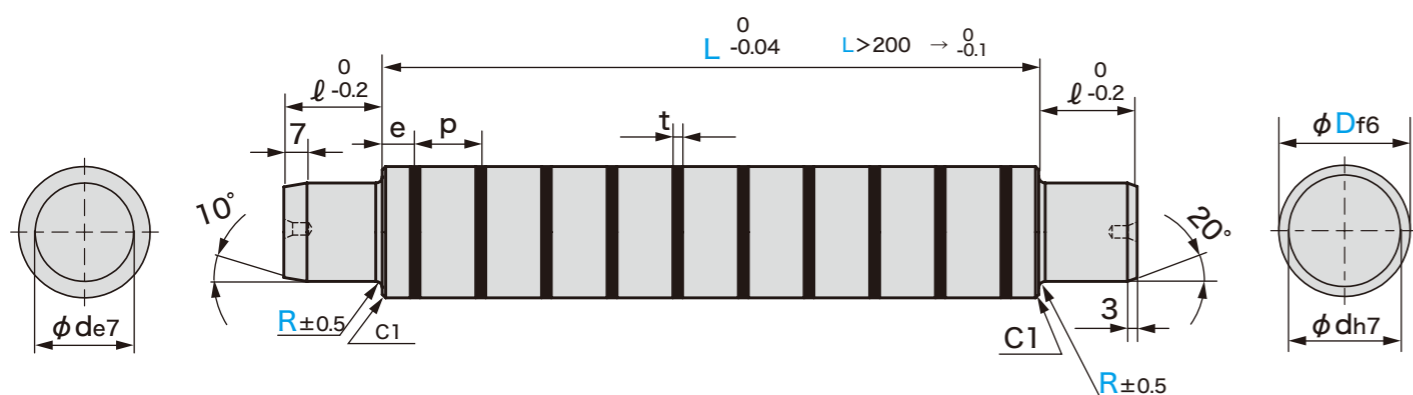
中型・大型用オイルレスエジェクタガイドピン 一段付タイプ OILLESS EJECTOR GUIDE PINS FOR MIDDLE or LARGE MOLD -SPIRAL TYPE-



新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-ETPDX	SUJ2 58HRC~	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-ETPDX	(高周波焼入)	ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。
※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。
※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。
※片側端面もしくは両側端面にセンター穴が付く場合があります。
※L寸のみ高周波焼入、両端部は生材となります。



Df6	de7	dh7	ℓ	カタログNo.		L 指定5mm単位	選択 R
				タイプ	D		
30	-0.020 -0.033	20	20	O-ETPDX W-ETPDX	30	150~300	1 2
40	-0.025 -0.041	30	30		40	150~400	1 2 3
30					50		



変更項目	コード	変更内容									
抜き取り タップ 加工	MC	<table border="1"> <tr> <td>dh7</td> <td>M</td> <td>ℓ1</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M10</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>M12</td> <td>28</td> </tr> </table>	dh7	M	ℓ1	20	M10	15	30	M12	28
dh7	M	ℓ1									
20	M10	15									
30	M12	28									

潤滑剤の配置

潤滑剤 本数表

固形潤滑剤の本数・p寸法・e寸法は右の表を参照してください。

L	潤滑剤 本数	p	e	L	潤滑剤 本数	p	e	L	潤滑剤 本数	p	e
150	9	15	7.5	235	10	20	17.5	320	11	25	22.5
155			10	240			10	325			12.5
160			12.5	245			12.5	330			15
165			7.5	250			15	335			17.5
170			10	255			17.5	340			20
175	8	20	12.5	260	12	25	10	345	13	25	22.5
180			10	265			12.5	350			12.5
185			12.5	270			15	355			15
190			15	275			17.5	360			17.5
195			17.5	280			15	365			20
200	9	25	10	285	10	20	17.5	370	14	25	22.5
205			12.5	290			20	375			12.5
210			15	295			22.5	380			15
215			17.5	300			12.5	385			17.5
220			10	305			15	390			20
225	10	20	12.5	310	11	25	27.5	395	15	25	22.5
230			15	315			20	400			12.5

潤滑剤幅 (t)	
D	t
30~50	3



お問合せください。



カタログNo. - L - R - (MC)
O-ETPDX30 - 200 - R1
W-ETPDX50 - 175 - R3 - MC