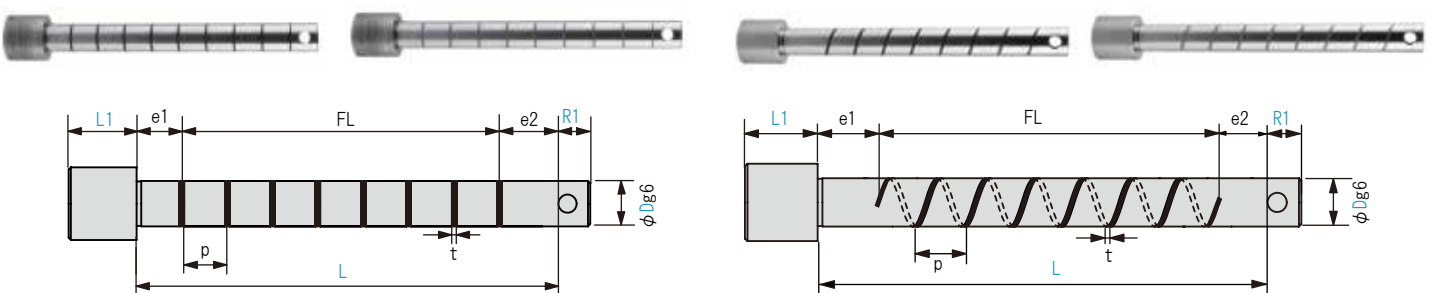


新商品

カタログ No.	材質	硬度	固形潤滑剤成分
Dg6			
O-FG	S45C		黒鉛
O-FGMQ	S45C	45HRC	二硫化モリブデン ベースオイル
O-FGN	SUS304		
W-FG	S45C		ミネラルオイル
W-FGMQ	S45C	45HRC	炭化水素油
W-FGN	SUS304		リン酸エステル

カタログ No.	材質	硬度	固形潤滑剤成分
Dg6			
O-FGSP	S45C		黒鉛
O-FGMQSP	S45C	45HRC	二硫化モリブデン ベースオイル
O-FGNSP	SUS304		
W-FGSP	S45C		ミネラルオイル
W-FGMQSP	S45C	45HRC	炭化水素油
W-FGNSP	SUS304		リン酸エステル



※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。  
 ※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。  
 ※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。

潤滑剤の配置・溝数

**【ボーダー形状】**

※FL	潤滑剤本数	ピッチ(p)
50~	3	p=FL/(潤滑剤本数-1) ※0.1未満は切り捨て
60~	4	
80~	5	
100~	6	
135~	7	
160~	8	
180~	9	
200	10	

**【スパイラル形状】**

※FL	ピッチ(p)
30~70	10
75~120	15
125~180	20
185~200	25

※FL=L-(e1+e2)  
 <e1・e2寸法について>  
 ●A・F形状の場合 e1・e2=15  
 ●B・C・D・E形状の場合 e1・e2=5  
 ●G形状の場合 e1・e2=NL(NR)+KL(KR)+5  
 ●H形状の場合 e1・e2=NL(NR)+10

**【潤滑剤の溝幅】**

φD	t
8~20	2

**C形状：選択時のe・m寸法**

D	e	m
8	7	0.9
9	8	0
10	9.6	-0.09
11	10.5	
12	11.5	
13	12.4	
14	13.4	
15	14.3	
16	15.2	
17	16.2	
18	17	
19	18	
20	19	

**D形状：選択時のφd・(n)寸法**

D	φd	(n)
8	7.8	1.0~1.5
9	8.8	
10	9.8	
11	10.8	
12	11.8	
13	12.8	
14	13.8	
15	14.8	
16	15.8	
17	16.8	
18	17.8	
19	18.8	
20	19.8	

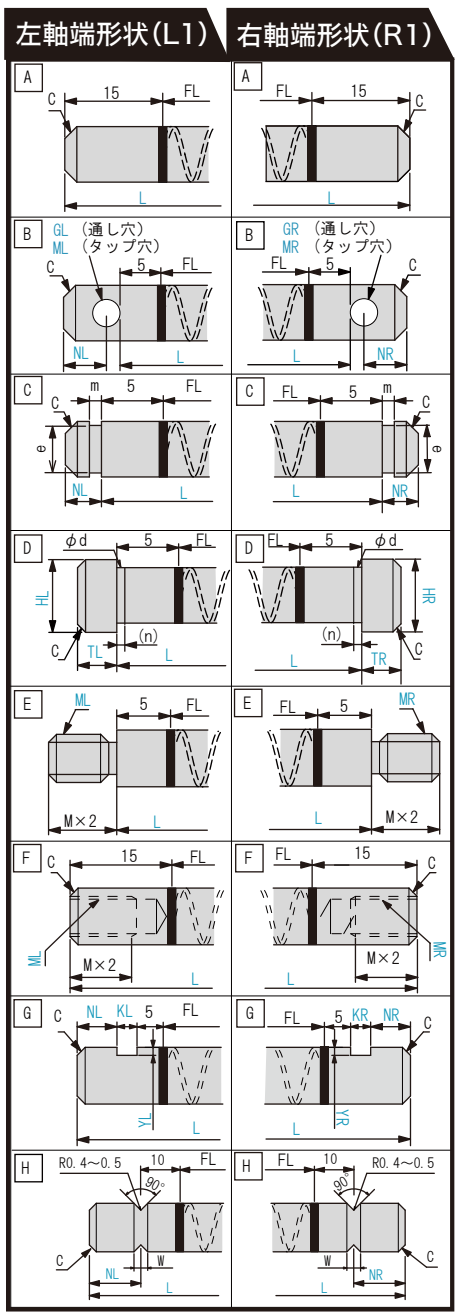
**H形状：選択時のW寸法**

D	W
8	1.5
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	

**E形状：選択時のねじ逃げ加工詳細**

M	M×Pitch	b	r	s
3	M3×0.5	1.2	0.3	0.9
4	M4×0.7			
5	M5×0.8			
6	M6×1.0	2.5	0.6	1.7
8	M8×1.25			
10	M10×1.5			
12	M12×1.75	3	1.0	2.2
16	M16×2.0			

●B・G形状同士の組み合わせる場合、穴位置・フランジ位置は図面通りの向きの組み合わせとなります。



●片軸端だけ加工したい場合、加工不要側にA形状をご指定ください。

カタログNo.	D	L	指定1mm単位						選択	C	
			TL・TR (D形状)	NL・NR (B・G・H形状)	GL・GR (B形状)	KL・KR (G形状)	YL・YR (G形状)	HL・HR (D形状)			ML・MR (B・E・F形状)
O-FGG O-FGMQ O-FGN	A	8 9 10	50~100	0.5≤TL(TR)≤L/4	●C形状の場合 2≤NL(NR)≤L/4  ●B形状の場合 GL(GR)・ML(MR)/2+1 ≤NL(NR)≤L/4  ●G形状の場合 NL(NR)=0 or 2≤NL(NR)≤L/4  ●H形状の場合 2≤NL(NR)≤L/4	D/5≤GL(GR)≤D/2	2≤KL(KR)≤30	YL(YR)≤D/2	D+1≤HL(HR)≤D+10	3・4・5・6 8・10・12・16	0.5以下
O-FGGSP O-FGMQSP O-FGNSP	B	11 12 13	50~150								
W-FGG W-FGMQ W-FGN	C	14 15 16	50~200								
W-FGGSP W-FGMQSP W-FGNSP	D	17 18 19 20									

変更項目	D形状 TL(TR)部 2面フランジ加工		E形状 ML(MR)部 長さ変更加工		外径公差変更加工
	左軸(L1)	右軸(R1)	左軸(L1)	右軸(R1)	
コード	HFC	MFC	HBC	MBC	DKC
変更内容	指定方法 HFC(MFC)10 HFC(MFC)=指定0.5mm単位 ●D≤HFC(MFC)<HL(HR)		指定方法 HBC(MBC)20 HBC(MBC)=指定0.5mm単位 ●4≤HBC(MBC)≤ML(MR)×3		外径公差をh6に変更します 指定方法 DKC



Price 価格



Delivery 納期



9 日 発送



How to order 注文方法  
 カタログ No. - L1 - R1 - D - L  
 O-FG - A - C - D16 - L200

(L1形状の寸法指定) (R1形状の寸法指定)  
 (-TL-NL-GL-KL-YL-HL-ML)(-TR-NR-GR-KR-YR-HR-MR)  
 -NR10