

オイルレス傾斜ピン スパイラル 段付タイプ/二面幅タイプ OILLESS INCLINED PINS FOR LOOSE CORE -SPIRAL TYPE-

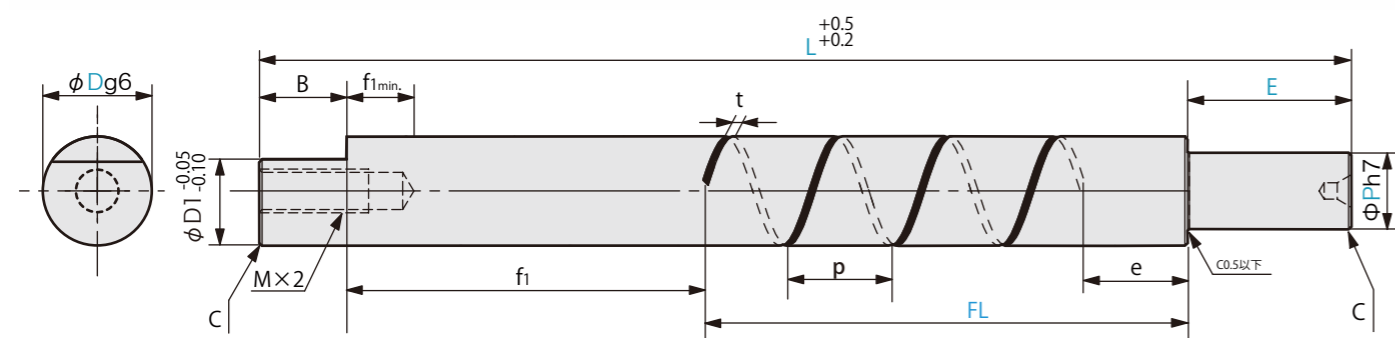


新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-KPTSASSP O-KPTABSSP	SUJ2 58HRC~ (高周波焼入)	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-KPTSASSP W-KPTSBSPP		ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。
※洗浄後に使用する場合はグリスや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。
※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。
※片側端面にセンター穴が付く場合があります。

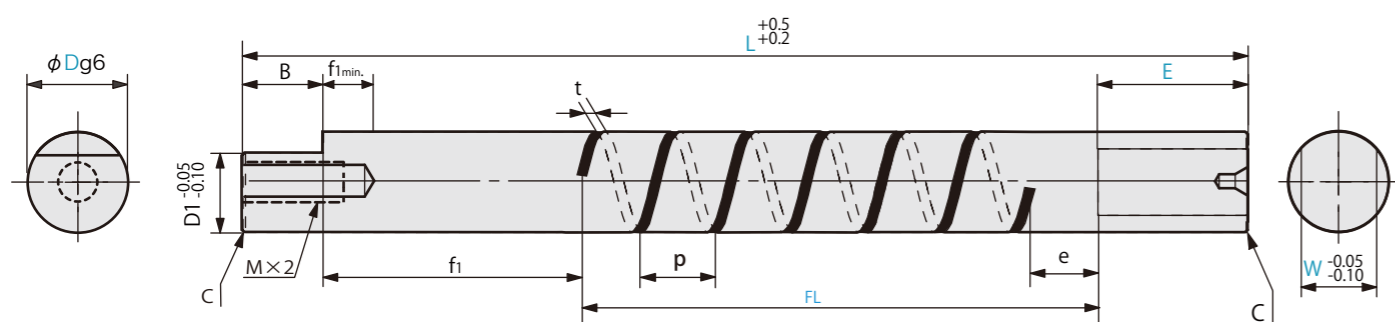
O-KPTSASSP・W-KPTSASSP



$f_1 = L - B - FL - E$

潤滑剤幅(t)		FL	f ₁	p	e
φD	t	100 ~ 150	min.10	10	10
12 ~ 25	2	151 ~ 250		15	
30	3	251 ~ 400	min.20	20	

O-KPTSBSPP・W-KPTSBSPP



$f_1 = L - B - FL - E$

潤滑剤幅(t)		FL	f ₁	p	e
φD	t	100 ~ 150	min.10	10	10
12 ~ 25	2	151 ~ 250		15	
30	3	251 ~ 400	min.20	20	

段付タイプ

D1	B	M	C	Dg6	カタログNo.		指定1mm単位				
					タイプ	D	L	E	P	FL	
11	13	M5	0.5	12	-0.006	O-KPTSASSP W-KPTSASSP	12	100~200	P ≤ E ≤ P × 4 (L - B - E ≥ 10)	6 ~ 9	FL = L - B - f ₁ - E
15	14	M8		16	-0.017		8 ~ 13				
18	16	M10	20	-0.007	10 ~ 17						
22	18		25	-0.020	12 ~ 22						
27.5	20		30		15 ~ 27						

二面幅タイプ

D1	B	M	C	Dg6	カタログNo.		指定1mm単位				
					タイプ	D	L	E	W	FL	
11	13	M5	0.5	12	-0.006	O-KPTSBSPP W-KPTSBSPP	12	100~200	10 ~ 50 (L - B - E ≥ 10)	3 ~ 10	FL = L - B - f ₁ - E
15	14	M8		16	-0.017		6 ~ 14				
18	16	M10	20	-0.007	10 ~ 18						
22	18		25	-0.020	15 ~ 23						
27.5	20		30		20 ~ 28						



変更項目	コード	変更内容												
片端平面取り加工(1面)	FC	面取り部の寸法変更ができます。 10 ≤ B ≤ 50 L - B - E ≥ 10 ●B=指定1mm単位 ●H=指定1mm単位 指定方法 FC-B15-H20 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>H</th></tr> <tr><td>12</td><td>10 ≤ H ≤ 11</td></tr> <tr><td>16</td><td>13 ≤ H ≤ 15</td></tr> <tr><td>20</td><td>17 ≤ H ≤ 19</td></tr> <tr><td>25</td><td>22 ≤ H ≤ 24</td></tr> <tr><td>30</td><td>25 ≤ H ≤ 29</td></tr> </table>	D	H	12	10 ≤ H ≤ 11	16	13 ≤ H ≤ 15	20	17 ≤ H ≤ 19	25	22 ≤ H ≤ 24	30	25 ≤ H ≤ 29
D	H													
12	10 ≤ H ≤ 11													
16	13 ≤ H ≤ 15													
20	17 ≤ H ≤ 19													
25	22 ≤ H ≤ 24													
30	25 ≤ H ≤ 29													
片端平面取り加工(2面)	FCW	10 ≤ B ≤ 50 L - B - E ≥ 10 ●B=指定1mm単位 ●K=指定1mm単位 指定方法 FCW-B16-K20 <table border="1"> <tr><th>D</th><th>K</th></tr> <tr><td>12</td><td>8 ≤ K ≤ 10</td></tr> <tr><td>16</td><td>10 ≤ K ≤ 14</td></tr> <tr><td>20</td><td>14 ≤ K ≤ 18</td></tr> <tr><td>25</td><td>19 ≤ K ≤ 24</td></tr> <tr><td>30</td><td>25 ≤ K ≤ 29</td></tr> </table>	D	K	12	8 ≤ K ≤ 10	16	10 ≤ K ≤ 14	20	14 ≤ K ≤ 18	25	19 ≤ K ≤ 24	30	25 ≤ K ≤ 29
D	K													
12	8 ≤ K ≤ 10													
16	10 ≤ K ≤ 14													
20	14 ≤ K ≤ 18													
25	19 ≤ K ≤ 24													
30	25 ≤ K ≤ 29													



お問合せください。



φD12 ~ 20

10 日 発送

φD25 ~ 30

11 日 発送

< 両側及び片側加工部の硬度に関して >
*両側及び片側の加工部は、焼きなまし後に加工する為高周波焼入れは入っていません。その為、加工部より約10mmは焼きなましによる硬度の低下があります。
(ねじ有効長さ+約10mm) 約10mm



カタログNo.	L	E	P	W	FL	(FC・FCW)
O-KPTSASSP16	200	E25	P7		FL100	
W-KPTSASSP25	300	E25	P12		FL150	
O-KPTSBSPP16	200	E25		W17	FL100	
W-KPTSBSPP25	300	E25		W20	FL150	FCW - B16 - K20