

オイルレス傾斜ピン 一両側タップタイプ/両側段付タイプ OILLESS INCLINED PINS FOR LOOSE CORE

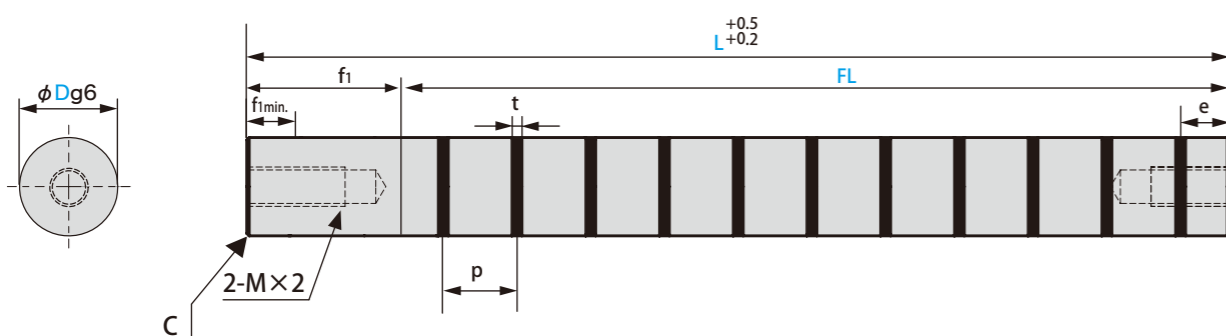


新商品

カタログ No.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-KPTSCS O-KPTSDS	SUJ2 58HRC~ (高周波焼入)	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-KPTSCS W-KPTSDS		ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。
※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。
※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。
※片側端面にセンター穴が付く場合もあります。

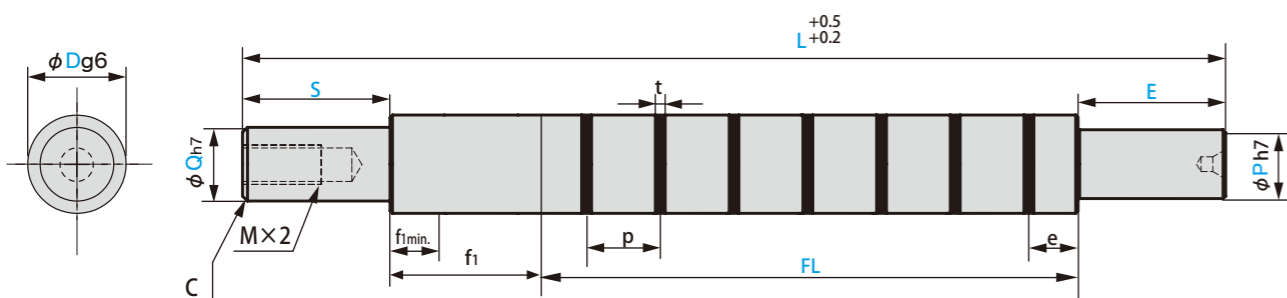
O-KPTSCS・W-KPTSCS



● $f_1 = L - FL$

潤滑剤幅(t)		FL	f ₁	p	e
φD	t	100 ~ 150	min.10	10	10
12 ~ 25	2	151 ~ 250		15	
30	3	251 ~ 400	min.20	20	

O-KPTSDS・W-KPTSDS



● $f_1 = L - S - FL - E$

潤滑剤幅(t)		FL	f ₁	p	e
φD	t	100 ~ 150	min.10	10	10
12 ~ 25	2	151 ~ 250		15	
30	3	251 ~ 400	min.20	20	

両側タップタイプ

M	C	Dg6		カタログNo.		L	FL
				タイプ	D	指定1mm単位	指定1mm単位
M5	0.5	12	-0.006	O-KPTSCS W-KPTSCS	12	100~200	FL=L-f ₁ -e
M6		16	-0.017		16	100~300	
M8	1.0	20	-0.007		20	100~400	
M10		25	-0.020		25		
		30		30			

両側段付タイプ

M	C	Dg6		カタログNo.		指定1mm単位					
				タイプ	D	L	E	P	S	Q	FL
M6	0.5	16	-0.006 -0.017	O-KPTSDS W-KPTSDS	16	100~300	E ≥ P E ≤ P×4 (L-S-E ≥ 10)	8 ~ 13	S ≥ Q S ≤ Q×4	12 ~ 14	FL=L-E-f ₁ -e-S
M8	1.0	20	-0.007		20	10 ~ 17		15 ~ 18			
M10		25	-0.020		25	12 ~ 22		18 ~ 22			
			30			30		100~400		15 ~ 27	



変更項目	コード	変更内容												
片端平面取り加工(1面)	FC	<p>O-KPTSCS・W-KPTSCSに適用 新たに面取り加工をします。 10 ≤ B ≤ 50 L-B-E ≥ 10 ●B=指定1mm単位 ●H=指定1mm単位 指定方法 FC-B15-H20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>10 ≤ H ≤ 11</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>13 ≤ H ≤ 15</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>17 ≤ H ≤ 19</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>22 ≤ H ≤ 24</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>25 ≤ H ≤ 29</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	12	10 ≤ H ≤ 11	16	13 ≤ H ≤ 15	20	17 ≤ H ≤ 19	25	22 ≤ H ≤ 24	30	25 ≤ H ≤ 29
D	H													
12	10 ≤ H ≤ 11													
16	13 ≤ H ≤ 15													
20	17 ≤ H ≤ 19													
25	22 ≤ H ≤ 24													
30	25 ≤ H ≤ 29													
片端平面取り加工(2面)	FCW	<p>O-KPTSCS・W-KPTSCSに適用 新たに面取り加工をします。 10 ≤ B ≤ 50 L-B-E ≥ 10 ●B=指定1mm単位 ●K=指定1mm単位 指定方法 FCW-B16-K20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>8 ≤ K ≤ 10</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>10 ≤ K ≤ 14</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>14 ≤ K ≤ 18</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>19 ≤ K ≤ 24</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>25 ≤ K ≤ 29</td> </tr> </tbody> </table>	D	K	12	8 ≤ K ≤ 10	16	10 ≤ K ≤ 14	20	14 ≤ K ≤ 18	25	19 ≤ K ≤ 24	30	25 ≤ K ≤ 29
D	K													
12	8 ≤ K ≤ 10													
16	10 ≤ K ≤ 14													
20	14 ≤ K ≤ 18													
25	19 ≤ K ≤ 24													
30	25 ≤ K ≤ 29													



お問合せください。



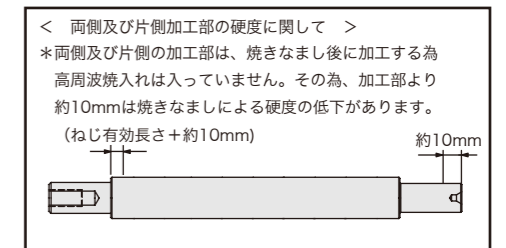
φD12 ~ 20

10 日 発送

φD25 ~ 30

11 日 発送

※O-KPTSCS・W-KPTSCS (両端タップ)は、全高周波焼入になります。



カタログ No.	L	E	P	S	Q	FL	(FC・FCW)
O-KPTSCS12	125					FL50	FC - B10 - H11
W-KPTSCS25	350					FL150	
O-KPTSDS20	200	E20	P15	S20	Q20	FL60	
W-KPTSDS25	350	E20	P15	S25	Q15	FL150	FC - B15 - H23

