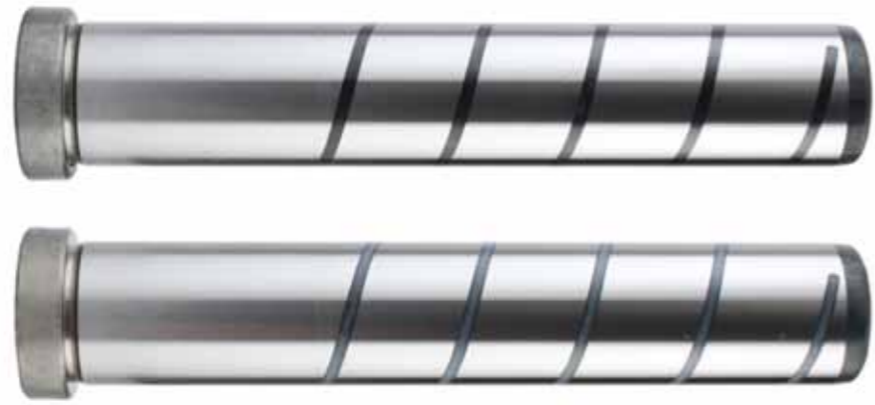


# 精密オイルレスガイドピン スパイラル ツバ付タイプ 圧入径・長さ指定タイプ PRECISION OILLESS GUIDE PINS -SPIRAL, HEAD TYPE-



新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-GTJSP-AL O2-GTJSP-AL O3-GTJSP-AL	SUJ2 58HRC~ (高周波焼入)	黒鉛 二硫化モリブデン ペースオイル
W-GTJSP-AL W2-GTJSP-AL W3-GTJSP-AL		ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル



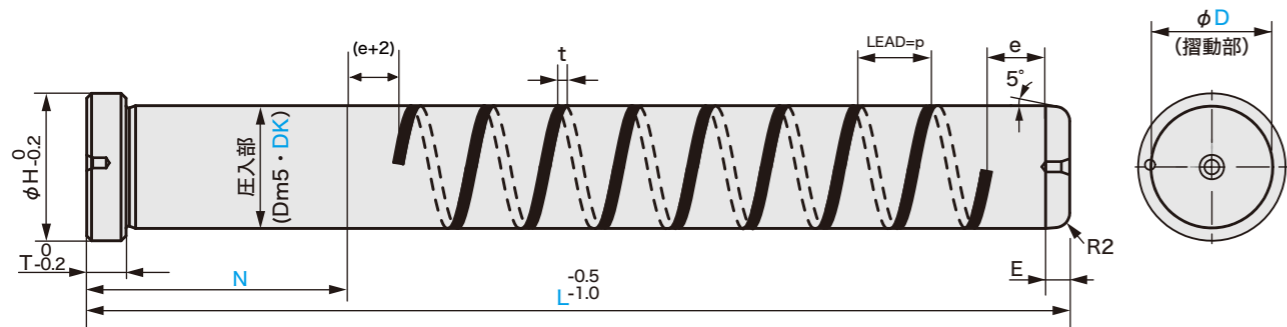
※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。  
※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。  
※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエアがあるため、馴染み作業を実施してください。  
※片側端面にセンター穴が付く場合があります。

L	ピッチ (p)	LEAD		
		O-GTJSP-AL W-GTJSP-AL	O2-GTJSP-AL W2-GTJSP-AL	O3-GTJSP-AL W3-GTJSP-AL
30 ~ 70	10	10	20	30
75 ~ 120	15	15	30	45
125 ~ 180	20	20	40	60
185 ~ 300	25	25	50	75
305 ~ 400	30	30	60	90

潤滑剤 幅(t)	
φD	t
8 ~ 10	2
12 ~ 25	2
30 ~ 60	3

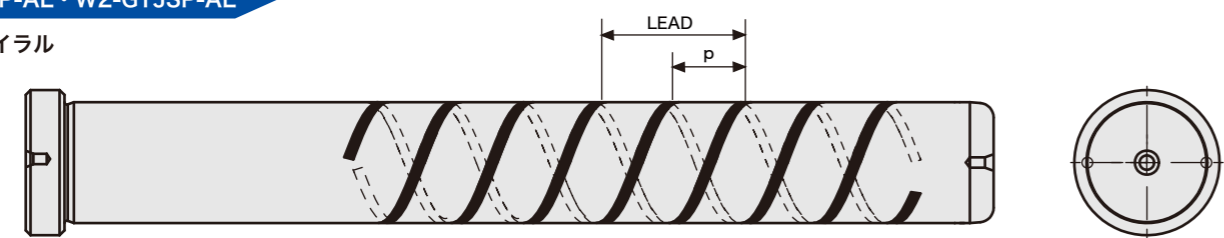
## O-GTJSP-AL・W-GTJSP-AL

シングルスパイラル



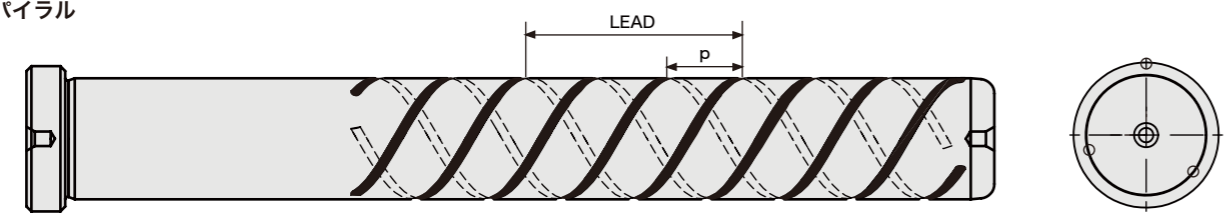
## O2-GTJSP-AL・W2-GTJSP-AL

ダブルスパイラル



## O3-GTJSP-AL・W3-GTJSP-AL

トリプルスパイラル



摺動部 D	T	H	E	e	カタログNo.		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位	圧入部径DK 指定0.001mm単位			
					タイプ	D						
8	-0.015	11	3	2	O-GTJSP-AL	8	30~80	15~60	8.000~8.050			
10	-0.020	13	4			10						
12	-0.020 -0.025	17	5			O2-GTJSP-AL	12	30~150	15~80	12.000~12.050		
13		18					13					
16	21	16~80					16.000~16.050	16				
20	25							20				
25	-0.025 -0.030	30					8	O3-GTJSP-AL	25	40~300	18~120	25.000~25.050
28		33							28			
30	35	16~100							20.000~20.050	30		
32	37									18~130	32.000~32.050	32
35	40	18~130		35.000~35.050	35							
40	-0.030 -0.040				45				8	3	W-GTJSP-AL	40
50		55	50									
60	65	50~350	32~200	50.000~50.050	60							
40	45				18~130	32.000~32.050						40
50	55	16~100	20.000~20.050	50								
60	65			18~130	32.000~32.050	60						
40	45	50~350	32~200			50.000~50.050	40					
50	55			18~130	32.000~32.050		50					
60	65	16~100	20.000~20.050			60						
40	45			50~350	32~200	50.000~50.050	40					
50	55	18~130	32.000~32.050				50					
60	65			16~100	20.000~20.050	60						
40	45	50~350	32~200			50.000~50.050	40					
50	55			18~130	32.000~32.050		50					
60	65	16~100	20.000~20.050			60						

Alterations  
追加加工

Price  
価格  
お問合せください。

変更項目	コード	変更内容																
全長	LF	Lmin.<LF<Lmax. ●指定1mm単位 ●先端部E寸法は変わりません																
先端 タップ 加工	MC	●D8・10 適用不可 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M×ピッチ</th> <th>ℓ</th> </tr> <tr> <td>12・13</td> <td>M6×1.0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M10×1.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12×1.75</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>25~60</td> <td>M16×2.0</td> <td>32</td> </tr> </table>	D	M×ピッチ	ℓ	12・13	M6×1.0	12	16	M10×1.5	20	20	M12×1.75	24	25~60	M16×2.0	32	
D	M×ピッチ	ℓ																
12・13	M6×1.0	12																
16	M10×1.5	20																
20	M12×1.75	24																
25~60	M16×2.0	32																
ツバ側 タップ 加工	HMC	●D8・10 適用不可 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M×ピッチ</th> <th>ℓ</th> </tr> <tr> <td>12~20</td> <td>M6×0.8</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>25~60</td> <td>M10×1.25</td> <td>16</td> </tr> </table>	D	M×ピッチ	ℓ	12~20	M6×0.8	10	25~60	M10×1.25	16							
D	M×ピッチ	ℓ																
12~20	M6×0.8	10																
25~60	M10×1.25	16																
ガイド アシスト 加工	GH	ガイドアシストピンを取り付けるための加工をします。 ●Mピッチは並目です <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M</th> <th>ℓ</th> <th>φd</th> </tr> <tr> <td>40</td> <td>24</td> <td>30</td> <td>29</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>30</td> <td>35</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	D	M	ℓ	φd	40	24	30	29	50	30	35	36	60			
D	M	ℓ	φd															
40	24	30	29															
50	30	35	36															
60																		

Delivery  
納期  
 ■φD8~35  
**9** 日 発送  
 ■φD40~60  
**11** 日 発送

How to order  
注文方法  
 カタログNo. - L(LF) - N - DK - (MC・HMC・GH)  
 O-GTJSP-AL12 - 150 - N80 - DK12.009 - HMC  
 W-GTJSP-AL20 - LF196 - N90 - DK20.006