

精密オイルレスガイドピン スパイラル ストレートタイプ 圧入長さ指定タイプ PRECISION OILLESS GUIDE PINS -SPIRAL, STRAIGHT TYPE-



新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-GTOLSP O2-GTOLSP O3-GTOLSP	SUJ2 58HRC~ (高周波焼入)	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-GTOLSP W2-GTOLSP W3-GTOLSP		ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル



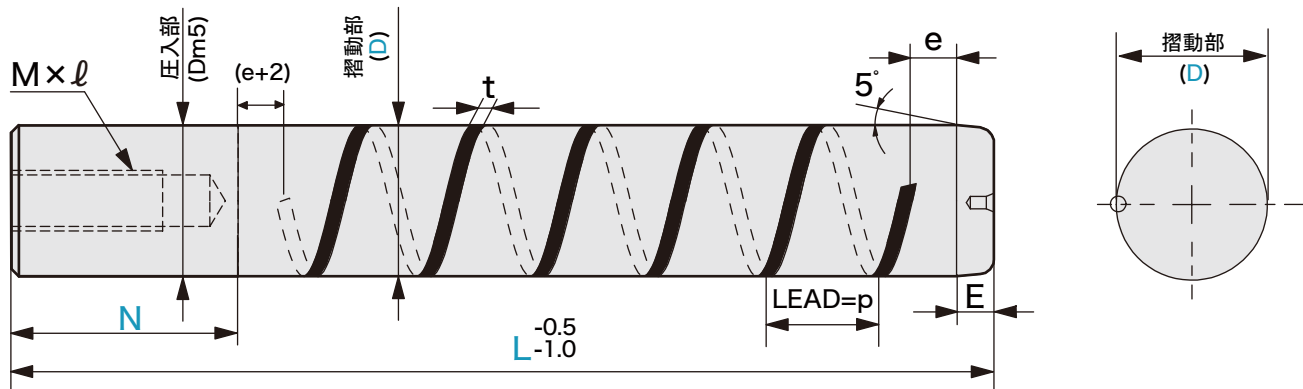
※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。
※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。
※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。
※片側端面にセンター穴が付く場合があります。

L	ピッチ (p)	LEAD		
		O-GTOLSP W-GTOLSP	O2-GTOLSP W2-GTOLSP	O3-GTOLSP W3-GTOLSP
30 ~ 70	10	10	20	30
75 ~ 120	15	15	30	45
125 ~ 180	20	20	40	60
185 ~ 300	25	25	50	75
305 ~ 400	30	30	60	90

潤滑剤 幅(t)	
φD	t
8 ~ 10	2
12 ~ 25	2
30 ~ 60	3

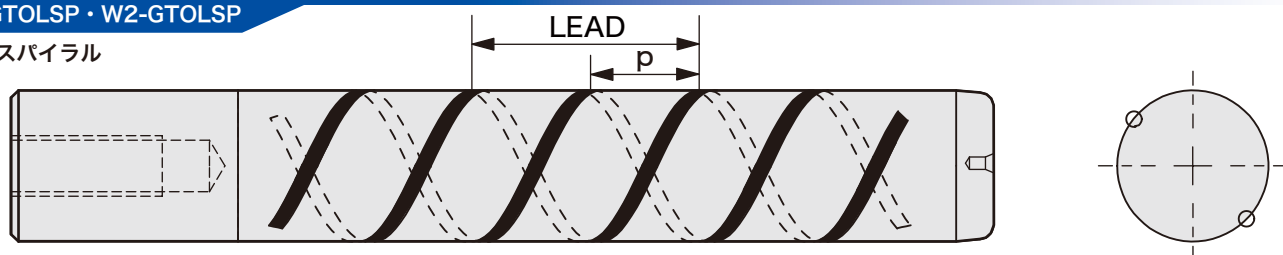
O-GTOLSP・W-GTOLSP

シングルスパイラル



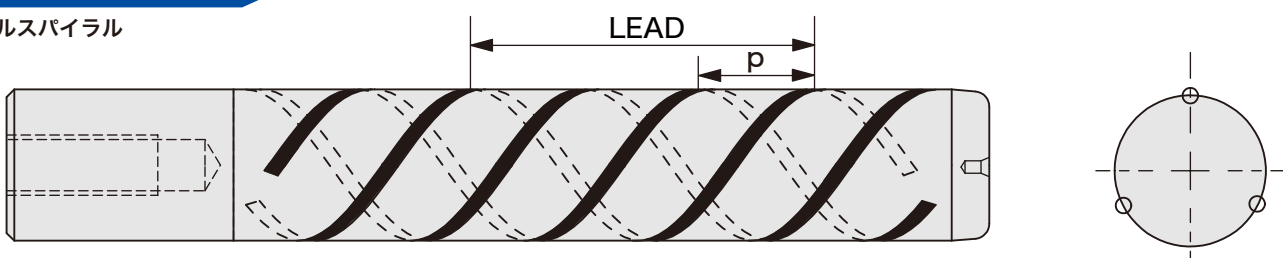
O2-GTOLSP・W2-GTOLSP

ダブルスパイラル



O3-GTOLSP・W3-GTOLSP

トリプルスパイラル



摺動部 D	圧入部 Dm5	M×ℓ ピッチ	E	e	カタログNo.		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位									
					タイプ	D											
8	-0.015	+0.012	3	3	O-GTOLSP O2-GTOLSP O3-GTOLSP W-GTOLSP W2-GTOLSP W3-GTOLSP	8	40~70	10~40									
10	-0.020	+0.006				10											
12	-0.020	+0.015	4	4		12	40~150	10~100									
13						13											
16	-0.025	+0.007	5	5		16			40~200	10~100							
20	-0.025	+0.017				5					5	20					
25			-0.030	+0.008								8	8	25	50~260	10~120	
28	-0.035	+0.020				8					8			28			
30			-0.030	+0.009								8	8	30			70~260
32	-0.030	+0.009				8					8			32			
35			-0.040	+0.024								8	8	35			
40	-0.030	+0.011				8					8			40			
50			-0.050	+0.011	8							8	50	100~400			
60	-0.030	+0.024				8					8		60				
			-0.050	+0.011	8		8					150~400	10~200				
	-0.050	+0.011				8		8									



お問合せください。

変更項目	コード	変更内容																
全長	LF	Lmin.<LF<Lmax. ●指定1mm単位 ●先端部E寸法は変わりません																
先端タップ加工	MC	●D8・10 適用不可 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M×ピッチ</th> <th>ℓ</th> </tr> <tr> <td>12・13</td> <td>M6×1.0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M10×1.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12×1.75</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>25~60</td> <td>M16×2.0</td> <td>32</td> </tr> </table>	D	M×ピッチ	ℓ	12・13	M6×1.0	12	16	M10×1.5	20	20	M12×1.75	24	25~60	M16×2.0	32	
D	M×ピッチ	ℓ																
12・13	M6×1.0	12																
16	M10×1.5	20																
20	M12×1.75	24																
25~60	M16×2.0	32																
圧入部公差	DKC	圧入部の公差を変更します。 Dm5 → D ₀ ^{+0.005}																
導入部逃がし加工	DC	圧入部に導入用の逃がし加工をします。 3 ≤ DC ≤ N-10 逃がし加工部 D ₀ ^{-0.03} ●指定1mm単位																
抜け止め溝加工	EC	抜け止め用の溝加工をします。 ガイドピン固定用のタップが使用できない場合にご使用ください。 ●D8~12 適用不可																
ガイドアシスト加工	GH	ガイドアシストピンを取り付けるための加工をします。 ●Mピッチは並目です <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M</th> <th>ℓ</th> <th>φd</th> </tr> <tr> <td>40</td> <td>24</td> <td>30</td> <td>29</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>30</td> <td>35</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	D	M	ℓ	φd	40	24	30	29	50	30	35	36	60			
D	M	ℓ	φd															
40	24	30	29															
50	30	35	36															
60																		



φD8 ~ 20



φD25 ~ 60



カタログNo. - [L(LF)] - [N] - (MC・DKC・DC...etc.)

O-GTOLSP13 - 80 - N15
W-GTOLSP25 - LF201 - N100 - DKC