

# 精密オイルレスガイドピン - スパイラルストレートタイプ 圧入径・長さ指定タイプ - PRECISION OILLESS GUIDE PINS - SPIRAL, STRAIGHT TYPE -



新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-GTOSP-AL O2-GTOSP-AL O3-GTOSP-AL	SUJ2 58HRC~	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-GTOSP-AL W2-GTOSP-AL W3-GTOSP-AL	(高周波焼入)	ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。  
※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。  
※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。  
※片側端面センター穴が付く場合があります。

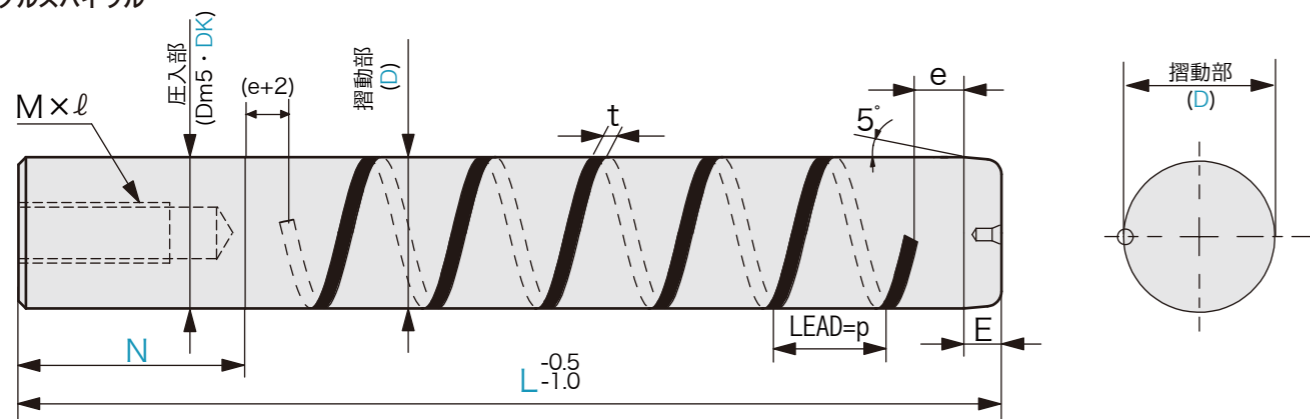


L	ピッチ (p)	LEAD		
		O-GTJLSP W-GTJLSP	O2-GTJLSP W2-GTJLSP	O3-GTJLSP W3-GTJLSP
30 ~ 70	10	10	20	30
75 ~ 120	15	15	30	45
125 ~ 180	20	20	40	60
185 ~ 300	25	25	50	75
305 ~ 400	30	30	60	90

潤滑剤 幅(t)	
φD	t
8 ~ 10	2
12 ~ 25	2
30 ~ 60	3

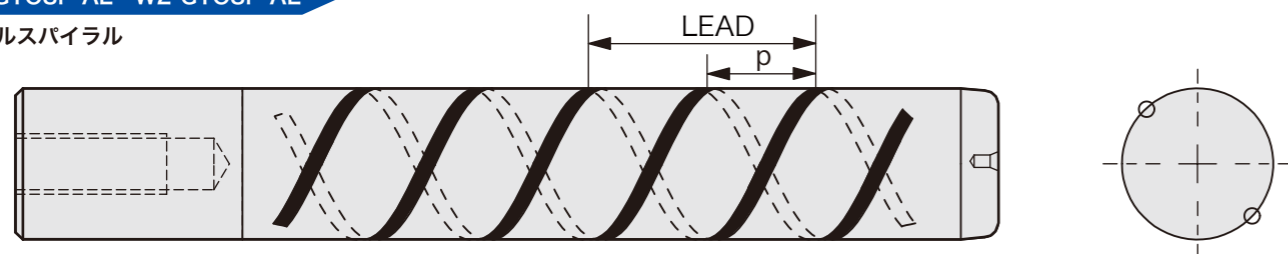
## O-GTOSP-AL・W-GTOSP-AL

シングルスパイラル



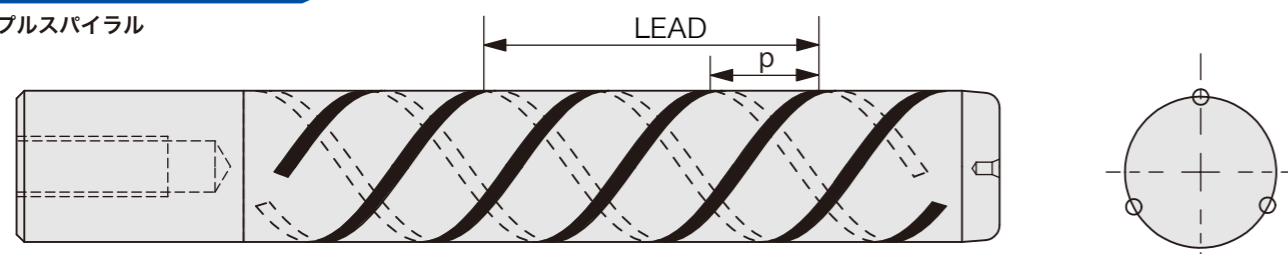
## O2-GTOSP-AL・W2-GTOSP-AL

ダブルスパイラル



## O3-GTOSP-AL・W3-GTOSP-AL

トリプルスパイラル



摺動部 D	M x l ピッチ	E	e	カタログNo.		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位	圧入部径DK 指定0.001mm単位
				タイプ	D			
8	-0.015	3	3	O-GTOSP-AL O2-GTOSP-AL O3-GTOSP-AL W-GTOSP-AL W2-GTOSP-AL W3-GTOSP-AL	8	40~70	10~40	8.000~8.050
10	-0.020				10	10.000~10.050		
12	-0.020 -0.025	4	12		40~150	12.000~12.050		
13			13		13.000~13.050			
16	M6 x 12 P1.0	5	3		16	40~200	16.000~16.050	
20	M8 x 16 P1.25				20	40~220	20.000~20.050	
25	-0.025 -0.030				M12 x 24 P1.75	25	50~260	25.000~25.050
28						28	60~260	28.000~28.050
30	-0.030 -0.035				M16 x 32 P2.0	30	70~260	30.000~30.050
32						32	32.000~32.050	
35	-0.030 -0.040	M20 x 40 P2.5	8		35	100~300	35.000~35.050	
40					40	40.000~40.050		
50				50	50.000~50.050			
60	-0.030 -0.050			60	150~400	60.000~60.050		



お問い合わせください。

変更項目	コード	変更内容																
全長	LF	Lmin < LF < Lmax. ●指定1mm単位 ●先端部E寸法は変わりません																
先端 タップ 加工	MC	●D8・10 適用不可 <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M x ピッチ</th> <th>ℓ</th> </tr> <tr> <td>12・13</td> <td>M6 x 1.0</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M10 x 1.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12 x 1.75</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>25 ~ 60</td> <td>M16 x 2.0</td> <td>32</td> </tr> </table>	D	M x ピッチ	ℓ	12・13	M6 x 1.0	12	16	M10 x 1.5	20	20	M12 x 1.75	24	25 ~ 60	M16 x 2.0	32	
D	M x ピッチ	ℓ																
12・13	M6 x 1.0	12																
16	M10 x 1.5	20																
20	M12 x 1.75	24																
25 ~ 60	M16 x 2.0	32																
導入部 逃がし 加工	DC	圧入部に導入用の逃がし加工をします。 3 ≤ DC ≤ N-10 逃がし加工部 D $\begin{matrix} -0.03 \\ -0.03 \end{matrix}$ ●指定1mm単位																
抜け止め 溝加工	EC	抜け止め用の溝加工をします。 ガイドピン固定用のタップが使用できない場合にご使用ください。 ●D8 ~ 12 適用不可																
ガイド アシスト 加工	GH	ガイドアシストピンを取り付けるための加工をします。 ●Mピッチは並目です <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M</th> <th>ℓ</th> <th>φd</th> </tr> <tr> <td>40</td> <td>24</td> <td>30</td> <td>29</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>30</td> <td>35</td> <td>36</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	D	M	ℓ	φd	40	24	30	29	50	30	35	36	60			
D	M	ℓ	φd															
40	24	30	29															
50	30	35	36															
60																		



φD8 ~ 20

9 日 発送

φD25 ~ 60

11 日 発送



カタログNo. - L(LF) - N - DK - (MC・DC・EC...etc.)

O-GTOSP-AL12 - 160 - N80 - DK12.007 - MC  
W-GTOSP-AL20 - LF218 - N90 - DK20.012