

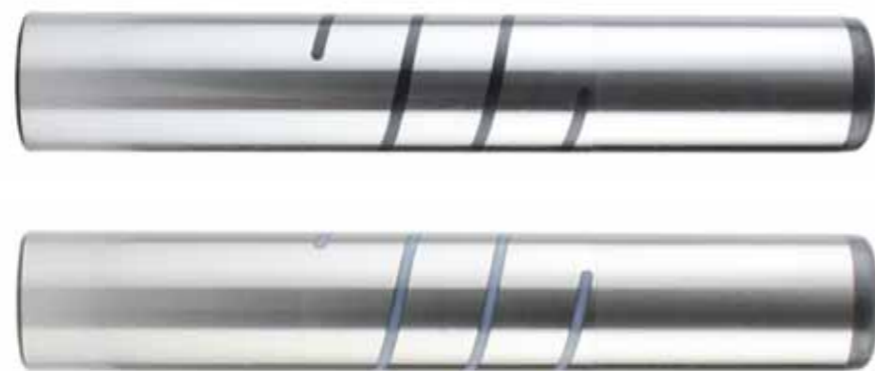
# 逃げ付オイルレスガイドピン-スパイラル ストレートタイプ 圧入径・長さ指定タイプ-

## OILLESS GUIDE PINS -SPIRAL, STRAIGHT TYPE-



新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-GTSOTSP-AL O2-GTSOTSP-AL O3-GTSOTSP-AL	SUJ2 58HRC~	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-GTSOTSP-AL W2-GTSOTSP-AL W3-GTSOTSP-AL	(高周波焼入)	ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル



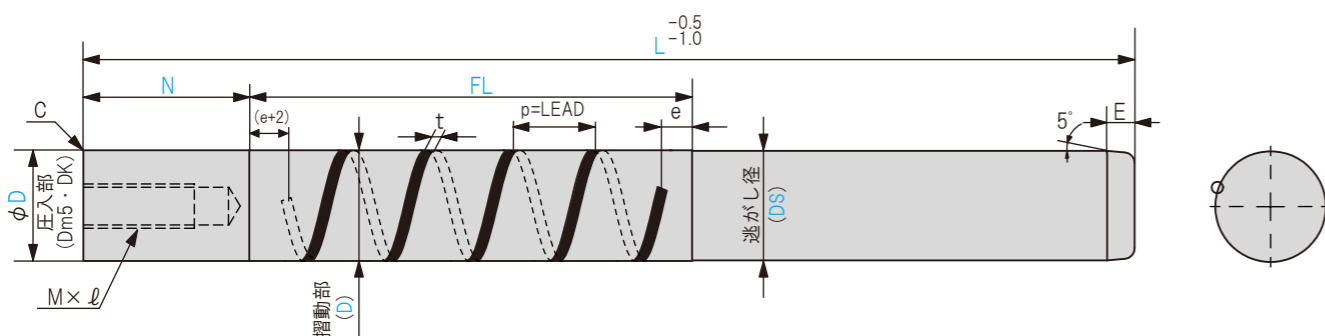
※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。  
 ※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。  
 ※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。

FL	ピッチ (p)	LEAD		
		O-GTSOTSP-AL W-GTSOTSP-AL	O2-GTSOTSP-AL W2-GTSOTSP-AL	O3-GTSOTSP-AL W3-GTSOTSP-AL
30 ~ 70	10	10	20	30
75 ~ 120	15	15	30	45
125 ~ 130	20	20	40	60

潤滑剤幅(t)	
φD	t
16 ~ 25	2
30	3

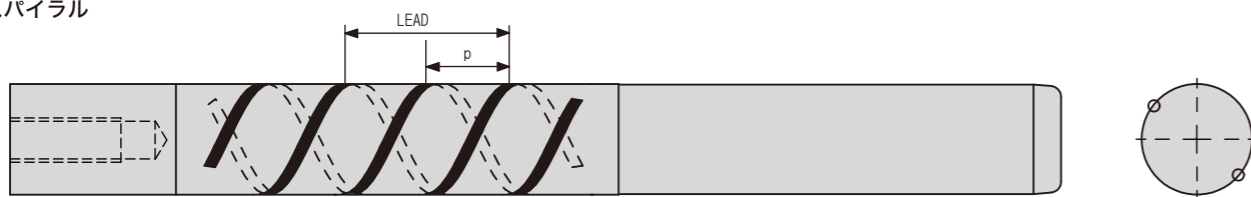
### O-GTSOTSP-AL・W-GTSOTSP-AL

シングルスパイラル



### O2-GTSOTSP-AL・W2-GTSOTSP-AL

ダブルスパイラル



### O3-GTSOTSP-AL・W3-GTSOTSP-AL

トリプルスパイラル



摺動部 D	圧入部 Dm5	M×l ピッチ	E e	カタログNo.		L	N	圧入部DK		FL	逃がし径DS		
				タイプ	D			指定5mm単位	指定1mm単位		指定0.001mm単位	公差	指定1mm単位
16	-0.020 -0.025	+0.015 +0.007	M6×12 P1.0	5	3	O-GTSOTSP-AL	16	40~200	16.000~16.050	±0.002	30~50	15.80~16.00	0 -0.01
						O2-GTSOTSP-AL O3-GTSOTSP-AL	20	40~220			20.000~20.050	30~80	
20	-0.025 -0.030	+0.017 +0.008	M8×16 P1.25	5	3	W-GTSOTSP-AL	25	50~260	25.000~25.050	±0.002	30~130	24.80~25.00	
25			W2-GTSOTSP-AL W3-GTSOTSP-AL			30	70~260	30.000~30.050			29.80~30.00		



お問い合わせください。

変更項目	コード	変更内容												
全長	LF	Lmin.<LF<Lmax. ●指定1mm単位 ●先端部E寸法は変わりません												
先端 タップ 加工	MC	<table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>M×ピッチ</th> <th>l</th> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M10×1.5</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>M12×1.75</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>M16×2.0</td> <td>32</td> </tr> </table>	D	M×ピッチ	l	16	M10×1.5	20	20	M12×1.75	24	25	M16×2.0	32
D	M×ピッチ	l												
16	M10×1.5	20												
20	M12×1.75	24												
25	M16×2.0	32												
先端 テーパ 加工	GC	<ul style="list-style-type: none"> <li>●E=指定1mm単位 ●K=指定1°単位 1°≤K≤10°</li> <li>指定方法 GC-E20-K10</li> <li>●D16~30のE&gt;20についてはL≥50の時のみ指定可能です。</li> <li>●MC併用時 D16・20 D/2-E×tanK° -M/2≥2 D25・30 D/2-E×tanK° -M/2≥3</li> <li>●D寸法とE寸法の組み合わせによっては先端テーパ部に切削加工のラインが生じる場合があります。(高周波焼入の表面層の深さが関係しています)</li> </ul> <table border="1"> <tr> <th>D</th> <th>E</th> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5≤E≤25</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5≤E≤30</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>5≤E≤35</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>5≤E≤40</td> </tr> </table>	D	E	16	5≤E≤25	20	5≤E≤30	25	5≤E≤35	30	5≤E≤40		
D	E													
16	5≤E≤25													
20	5≤E≤30													
25	5≤E≤35													
30	5≤E≤40													
圧入部 公差	DKC	圧入部の公差を変更します。 Dm5 → D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup>												



■φD16~20  
9日発送

■φD25~30  
11日発送



カタログNo. - L(LF) - N - DK - FL - DS - (MC・GC)  
 O-GTSOTSP-AL16 - 125 - N50 - DK16.050- FL30 - DS15.85  
 W-GTSOTSP-AL25 - LF251 - N100 - DK25.040- FL80 - DS24.85 - MC