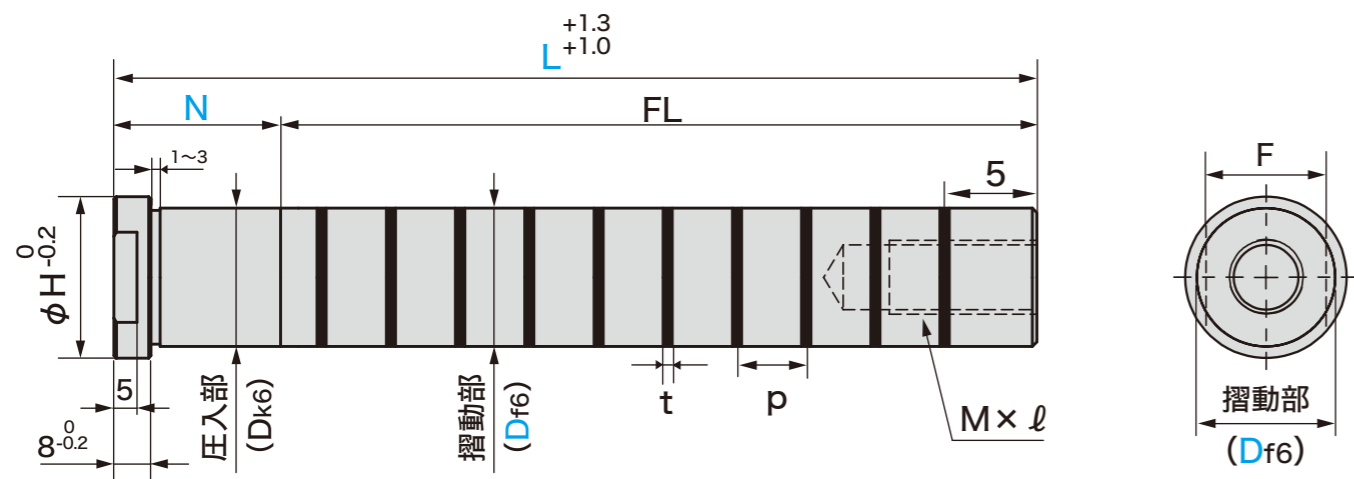
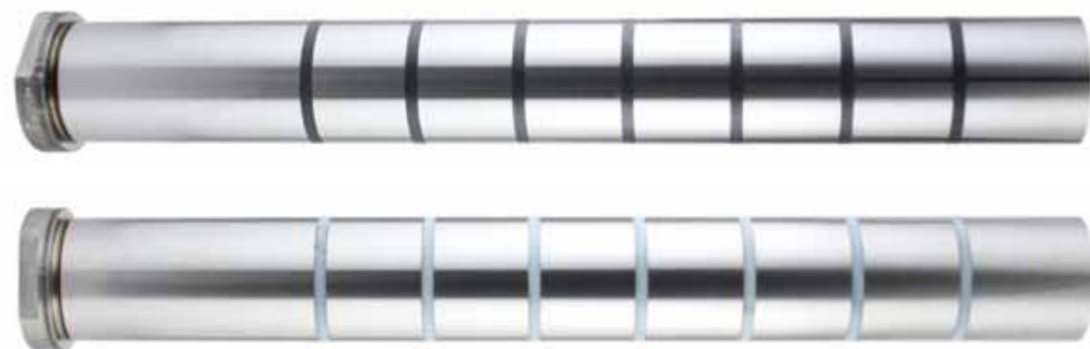


新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-STP	SUJ2 58HRC~	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-STP	(高周波焼入)	ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。
 ※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。
 ※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。
 ※片側端面にセンター穴が付く場合があります。



潤滑剤の配置

潤滑剤 本数表

潤滑剤幅 (t)	
φD	t
16~25	2
30	3

FL	ピッチ (p)	潤滑剤本数	FL	ピッチ (p)	潤滑剤本数
10~	0	1	210~		9
15~	6	3	235~	25	10
25~	8	4	250~		9
35~		4	280~		10
40~		5	310~	30	11
50~		5	340~		12
60~	10	6	370~		13
70~		7	400		14
80~		8			
90~		9			
100~		7			
115~	15	8			
130~		9			
145~		10			
150~		8			
170~	20	9			
190~		10			
200~	25	8			

摺動部 Df6	圧入部 Dk6	F	H	M (並目)		カタログNo.		L 指定5mm単位	N 指定1mm単位
				M×Pitch	ℓ	タイプ	D		
13	-0.016	13	+0.012	12	16	M6×1.0	12	(圧入部Dk6) O-STP W-STP	8~60
16	-0.027	16	+0.001	14	19	M10×1.5	20		
20	-0.020 -0.033	20	+0.015 +0.002	19	23	M12×1.75	24		
25		22		28					
28		27		31					
30		29		35					
32	-0.025 -0.041	32	+0.018 +0.002	30	35	M16×2.0	32		
35		32		40					
36		36		41					
40		36		45					



変更項目	コード	変更内容
全長	LF	Lmin.<LF<Lmax. ●指定1mm単位 標準5mm単位の寸法からカットしますので タップ長さは標準L-LF分短くなります。



お問合せください。



カタログNo. - L(LF) - N
 O-STP25 - LF203 - N40
 W-STP28 - 250 - N25