

# オイルレスアンギュラピン スパイラル ストレートタイプ/段付タイプ OILLESS ANGULAR PINS -STRAIGHT TYPE/STEPPED TYPE-



新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分	カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-AGSP O2-AGSP O3-AGSP	SUJ2 58HRC~ (高周波焼入)	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル	O-AGDSP O2-AGDSP O3-AGDSP	SUJ2 58HRC~ (高周波焼入)	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-AGSP W2-AGSP W3-AGSP		ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル	W-AGDSP W2-AGDSP W3-AGDSP		ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。  
※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。  
※初期の稼働油またはグリース塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。  
※片側端面もしくは両側端面にセンター穴が付く場合があります。

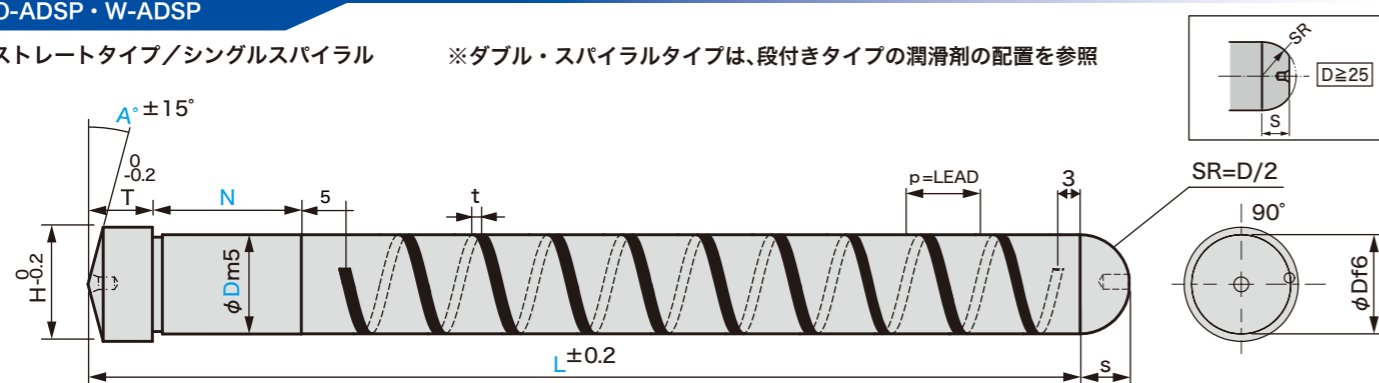


※L・T・S寸法はセンター穴加工前の寸法になります。

## O-ADSP・W-ADSP

ストレートタイプ/シングルスパイラル

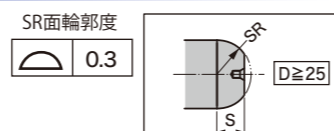
※ダブル・スパイラルタイプは、段付きタイプの潤滑剤の配置を参照



## O-AGDSP・W-AGDSP

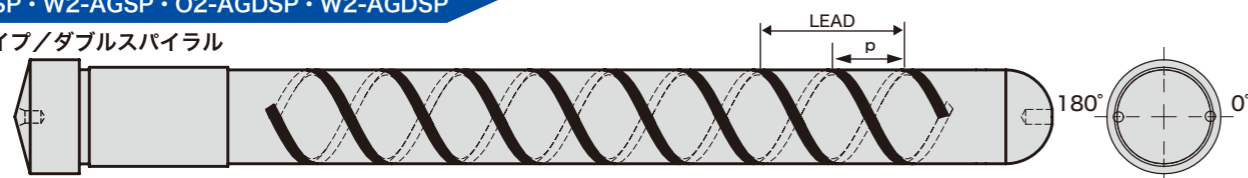
段付きタイプ/シングルスパイラル

※D13・25までは段付き部のエッジにあらかじめC0.3の面取りが付いています。  
D≥30は追加加工CT適用になります。



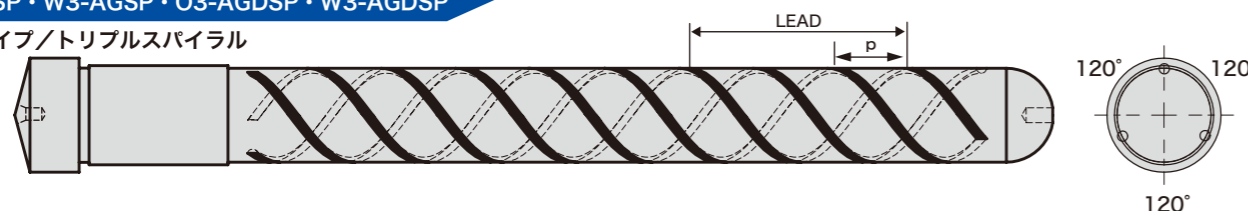
## O2-AGSP・W2-AGSP・O2-AGDSP・W2-AGDSP

段付きタイプ/ダブルスパイラル



## O3-AGSP・W3-AGSP・O3-AGDSP・W3-AGDSP

段付きタイプ/トリプルスパイラル



D	D公差			T	H	S		カタログNo. タイプ	指定0.5mm単位			A 指定1°単位	
	m5	f6	(D-1)			-AGSP	-AGDSP		D	L	N		
13	+0.015 +0.007	-0.016 -0.027	0 -0.05	10	16	6.5	6.5	O-AGSP O2-AGSP O3-AGSP	13	40.0 ~ 43.0	10	0 ~ 30	
16				19	8.0	7.5	16		50.0 ~ 200.0	10 ≤ N ≤ (L-T-25)			
20	13	20		9.5	20	70.0 ~ 300.0	10 ≤ N ≤ (L-T-40)						
25								28	10.0	10.0	25		10 ≤ N ≤ (L-T-42)
30													
32	15	37		10.0	10.0	32	10 ≤ N ≤ (L-T-55)						
35								40	10.0	10.0	35		100.0 ~ 400.0

L	ピッチ (p)	LEAD		
		O-AGSP・W-AGSP O-AGDSP・W-AGDSP	O2-AGSP・W2-AGSP O2-AGDSP・W2-AGDSP	O3-AGSP・W3-AGSP O3-AGDSP・W3-AGDSP
40 ~ 70	10	10	20	30
75 ~ 120	15	15	30	45
125 ~ 180	20	20	40	60
185 ~ 300	25	25	50	75
305 ~ 400	30	30	60	90

潤滑剤幅(t)	
φD	t
13 ~ 25	2
30 ~ 35	3



変更項目	コード	変更内容
ツバ厚	TC	ツバ厚を規格より薄くします。全長は変わりません。 T > TC ≥ H/2 tan A + 2.0 ●指定 1mm 単位 TCの最小値は上記計算値の小数点以下2桁目を切り上げ
段付部 C面加工	CT	O-AGDSP・W-AGDのSP段付部のエッジにC0.3加工をします。 D ≥ 30に適用 D ≤ 25にはあらかじめ面取りが付いています



お問合せください。



カタログNo. - L - N - A - (TC)  
O-AGSP20 - 180.5 - N15.0 - A15  
W-AGSP35 - 200.0 - N30.0 - A20 - TC13