

Partner News

TAKANO

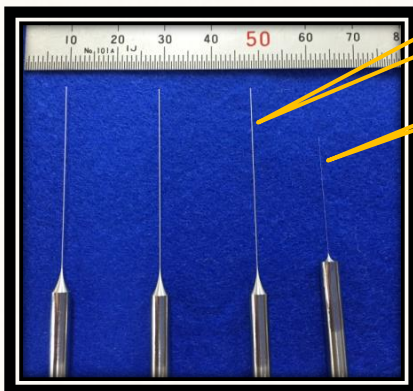
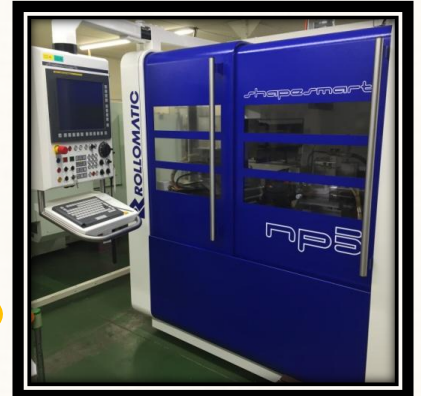
金型・FA用部品加工/無給油化技術メーカー

December 2015

Vol. 1

・超精密級パンチの加工を実現！！

スイス ロロマティック社製 CNC5軸多段円筒研削盤を導入し超精密級パンチの受注生産を始めました。
外径公差±0.001 真円度公差0.001を実現しました。
今現在、高精密金型メーカー様より高硬度材、窒化粉末ハイス鋼での超精密小径パンチのご注文を頂いております。



Φ0.25 長さ40ミリ

Φ0.1 長さ25ミリ

窒化粉末ハイス鋼

今ご使用されている材質は超硬で高精度は確保できるのですが非常に硬い為、チップングトラブルに常に頭を悩ませていました。高硬度で靱性が高く、尚且つ今使用している2μ精度のパンチを探していたそうです。新規設備と高硬度、高靱性を実現できる素材、窒化粉末ハイス鋼の組み合わせで、今回の製品実現につながりました。窒化粉末ハイス鋼以外の材質でも加工は可能ですので、お困りの事や問題等々ございましたら、お気軽にお問合せください。

・ガンドリル 深穴加工が可能になりました。



加工実績 ・SKD11 穴径Φ3 深さ200mm
・SUS304 穴径Φ4 深さ300mm

ガンドリル導入により、深穴加工が可能となりました。

深穴加工でお困りの方は是非お問合せ下さい。
素材ご支給で穴のみの加工、穴を含め、焼き入れ～研磨、完成品としての全加工、どちらでも対応可能です。



穴加工例 Φ12 深さ480mm
入口出口の振れは0.05以内

お問
合わせ

株式会社タカノ ・ 担当 関口・澤中

TEL 0276-22-6270 FAX 0276-22-6278

E-mail takano@kk-takano.co.jp

URL www.kk-takano.co.jp