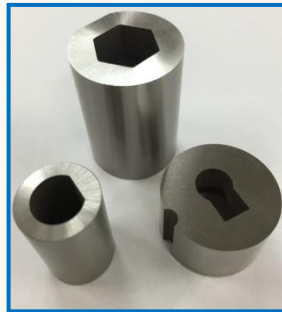


特注ボタンダイにもカス上がり改善対策で金型トラブル低減！！

カス上がりは未だ完全解決されていない、プレス金型業界にとって大きな問題の一つです。標準品のカス上がり改善対策ボタンダイを使用したり、バキューム機能をつけたりと様々な対策がありますが、**タカノでは特注ボタンダイにもカス上がり改善対策の溝加工が可能です。**穴が数カ所ある集合ボタンダイや穴が異形状のボタンダイにも溝加工ができます。



集合ボタンダイ



異形状ボタンダイ

特注品を含め金型に使用する全てのダイをカス上がり改善対策ボタンダイに変更されているユーザー様もおり、金型トラブルを低減する事により、**トータルコストの削減**を実施されています。カス上がり改善対策の溝の数や深さ、幅も変更する事も可能です。**溝条件を変更してトライ&エラーを重ね、より良い対策を探る**ユーザー様もごさいます。こちらは検証までに時間がかかりますが、頻繁なカス上がりトラブルが発生し、現状の対策に効果がない場合は、有効になります。

レーザーマーキングで自社製作品に付加価値を！！



ここ最近お客様よりご支給頂いた製品にレーザーマーキング印字のご依頼が増えております。

現在タカノは3次元制御と高精度Z軸スキャナを搭載したレーザーマーキング機を保有しています。レーザー焦点距離を自在にコントロールすることができ、平面だけではなく、斜面、円筒面、球面へのマーキングが可能です。ロゴやQRコードのマーキングも対応出来ます。

お客様にて製作した製品にお客様の会社のロゴや寸法を表示することにより、**付加価値が高まる**と大変喜ばれております。また、自社でご使用されるゲージや治具へのご依頼もありこちらも**見やすく、見栄えが良い**と評価を頂いております。

1個より対応しておりますのでお気軽にお問い合わせください。



お問い合わせ

株式会社タカノ・担当 関口・澤中

TEL 0276-22-6270 FAX 0276-22-6278

E-mail takano@kk-takano.co.jp

URL www.kk-takano.co.jp