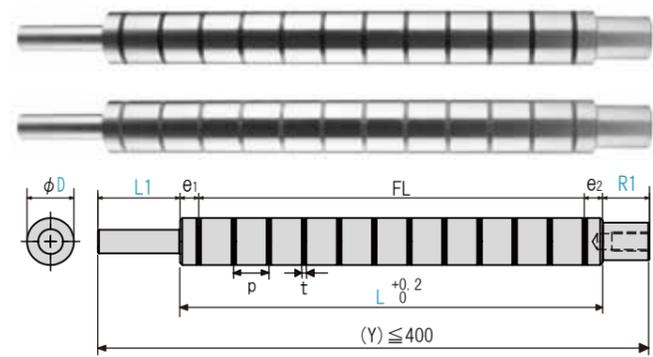


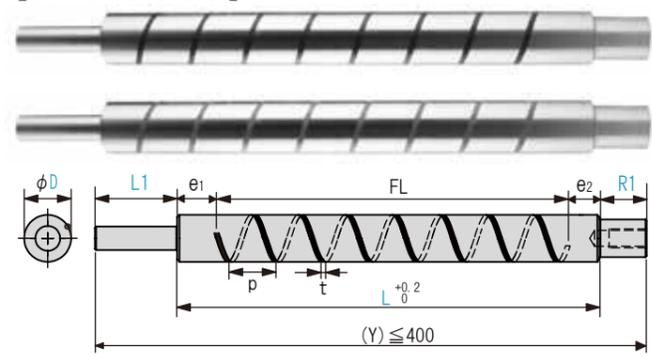
新商品

カタログ No.		材質	硬度	固形潤滑剤成分
Dg6	Dh5			
O-LGMOG	O-LGMOH	SUJ2	58HRC~ (高周波焼入)	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
O-LGNG	O-LGNH	SUS304	-	
W-LGMOG	W-LGMOH	SUJ2	58HRC~ (高周波焼入)	ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル
W-LGNG	W-LGNH	SUS304	-	

【ボーダータイプ】



【スパイラルタイプ】



●L1・R1形状をP143の表より選択ください。 e1・e2寸法は、P143 (e1・e2寸法について) をご参照ください。

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。
 ※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。
 ※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。

カタログNo.	タイプ	L1	R1	D	L	指定1mm単位					C	
						TL・TR (C・D・E形状)	BL・BR (C形状)	HL・HR (F形状)	QL・QR (D・E形状)	WL・WR (H形状)		JL・JR (T形状)
(Dg6)				8	50~150						5・7	D-QL(QR)・ML・MR ≤ 4 のとき0.2以下
O-LGG	A	A		9	150						5・14	
O-LGMOG	B	B		10	50~200						5・18	
O-LGNG	C	C		12							5・20	
O-LGGSP	D	D		13							5・20	
O-LGMOGSP	E	E		14							10・24	
O-LGNGSP	F	F		15							10・25	
W-LGG	G	G		16	50~300						10・28	
W-LGMOG	H	H		17		10 ≤ TL (TR) ≤ QL (QR) × 5	ML (MR) ≤ 6の場合 BL (BR) ≤ TL (TR) - 2	HL (HR) < L/2	D/3 ≤ QL (QR) < D	D ≥ ML (MR) + 4 + WL (WR) WL (WR) ≥ ML (MR) + 3	10・32	
W-LGNG	T	T		18		10 ≤ TL (TR) ≤ ML (MR) × 5	ML (MR) ≤ 8・10の場合 BL (BR) ≤ TL (TR) - 3				12	
W-LGGSP				19							16	
W-LGMOGSP				20							20	
W-LGNGSP				21							24	
(Dh5)				22	50~380		ML (MR) ≤ 12の場合 BL (BR) ≤ TL (TR) - 5				24	
O-LGH				24							24	
O-LGMOH				25							24	
O-LGNH				26							24	
O-LGHSP				28							24	
O-LGMOHSP				30							24	
O-LGNHSP				31							24	
W-LGH				32							24	
W-LGMOH				35							24	
W-LGNH				38							24	
W-LGHSP				40							24	
W-LGMOHSP				45							24	
W-LGNHSP				50							24	



カタログ No. - L1 - R1 - D - L
 O-LGG - A - C - D16 - L20
 (L1形状の寸法指定) (R1形状の寸法指定)
 (-TL-BL-HL-QL-WL-JL-ML) (-TR-BR-HR-QR-WR-JR-MR)
 -TR20 - BR20 - MR6

加工条件 A 形状の加工条件はありません。●片軸端だけ加工したい場合、加工不要側にA形状をご指定ください。

B

- ML(MR)3 ~ 8 ... ML(MR) ≤ D-3
- ML(MR)10・12 ... ML(MR) ≤ D-4
- ML(MR)16・20・24 ... ML(MR) ≤ D-5
- ML(MR)30のとき ... ML(MR) ≤ D-6
- L ≥ ML(MR) × 4

C

D	r
8~30	0.3以下
31~50	0.5以下

ML(MR)寸法を指定してください
BL・BR ≥ Pitch × 3 が必要です

D

D	r
8~30	0.3以下
31~50	0.5以下

E

D	r
8~30	0.3以下
31~50	0.5以下

QL(QR) ≥ ML(MR) + 3

- ML(MR)3 ~ 8 ... ML(MR) ≤ QL(QR) - 3
- ML(MR)10・12 ... ML(MR) ≤ QL(QR) - 4
- ML(MR)16・20・24 ... ML(MR) ≤ QL(QR) - 5
- ML(MR)30 ... ML(MR) ≤ QL(QR) - 6

F

D寸 31・38 は指定不可

●m・Φdの寸法は、JIS B 2804
C形止め輪形状を参照

G

D	b	六角穴深さφ
8・9	3	4.5
10	4	6
12~15	5	7.5
16~19	6	9
20	8	12

H

タップ深さ
ML(MR) × 2

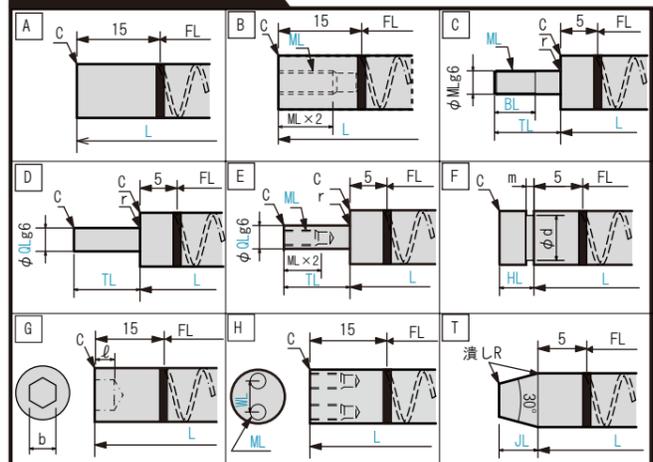
D ≥ 16
D ≥ ML(MR) + 4 + WL(WR)
WL(WR) ≥ ML(MR) + 3

T

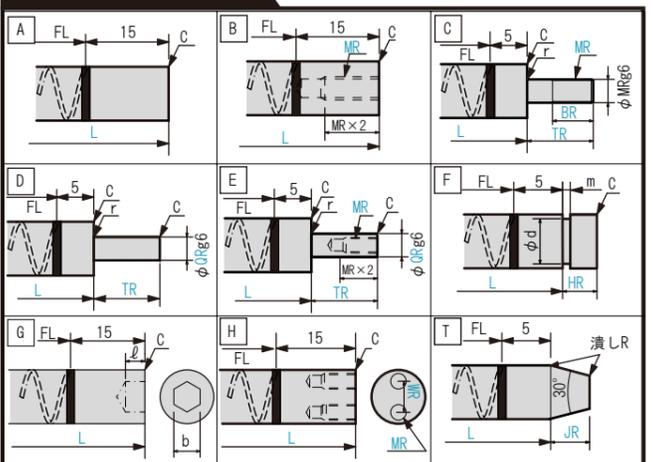
D-JL(JR)tan15° × 2 ≥ 2
(先端径Φ2以上)

- LはL-JL(JR) ≥ 20が必要です
- 両端T形状の場合、L-JL(JR) ≥ 20が必要です

左軸端形状(L1)



右軸端形状(R1)



〈e1・e2寸法について〉
 ●A・B・G・H 形状の場合 e1=15 e2=15
 ●C・D・E・F・T 形状の場合 e1=5 e2=5 となります。

潤滑剤の配置・溝数

【ボーダー形状】

※FL	潤滑剤本数	ピッチ(p)
50~	3	p=FL/(潤滑剤本数-1) ●0.1未満は切り捨て
60~	4	
80~	5	
100~	6	
135~	7	
160~	8	
180~	9	
200~	10	
225~	11	
250~	12	
310~	13	
330~	14	
380	15	

【スパイラル形状】

※FL	ピッチ(p)
30~70	10
75~120	15
125~180	20
185~300	25
305~400	30

※FL=L-(e1+e2)

【潤滑剤の溝幅】

φD	t
8~25	2
30~50	3



お問合せください。



φD8 ~ 20

10 日 発送

φD22 ~ 50

11 日 発送