

オイルレス傾斜ピン スパイラル 両側タップタイプ/両側段付タイプ OILLESS INCLINED PINS FOR LOOSE CORE -SPIRAL TYPE-

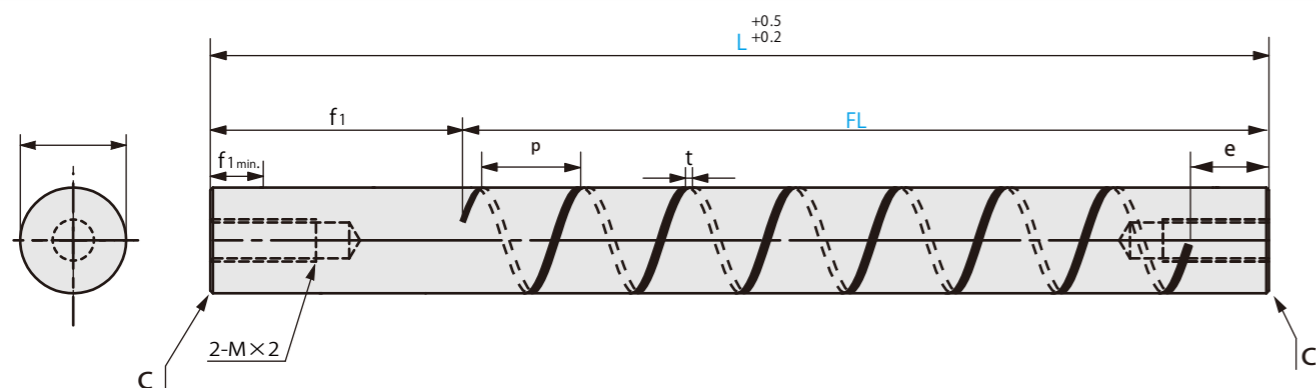


新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-KPTSCSSP O-KPTSDSSP	SUJ2 58HRC~	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-KPTSCSSP W-KPTSDSSP	(高周波焼入)	ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。
※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。
※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。
※片側端面にセンター穴が付く場合があります。

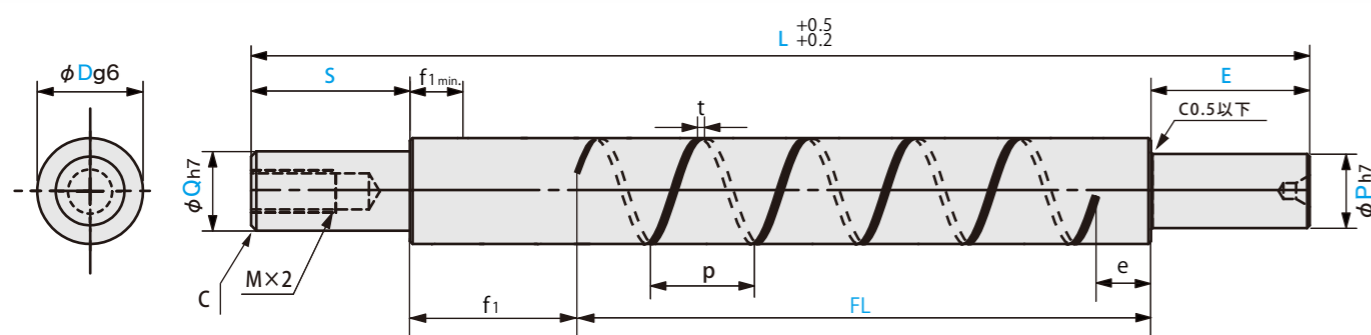
O-KPTSCSSP・W-KPTSCSSP



$f_1 = L - FL$

潤滑剤幅(t)		FL	f1	p	e
ϕD	t	100 ~ 150	min.10	10	10
12 ~ 25	2	151 ~ 250		15	
30	3	251 ~ 400	min.20	20	

O-KPTSDSSP・W-KPTSDSSP



$f_1 = L - S - FL - E$

潤滑剤幅(t)		FL	f1	p	e
ϕD	t	100 ~ 150	min.10	10	10
12 ~ 25	2	151 ~ 250		15	
30	3	251 ~ 400	min.20	20	

両側タップタイプ

M	C	Dg6	カタログNo.		L	FL
			タイプ	D	指定1mm単位	指定1mm単位
M5	0.5	12	O-KPTSCSSP	12	100~200	FL=L-f1
M6		16		100~300		
M8	1.0	20	W-KPTSCSSP	20	100~400	
M10		25		30		

両側段付タイプ

M	C	Dg6	カタログNo.		指定1mm単位					
			タイプ	D	L	E	P	S	Q	FL
M6	0.5	16	O-KPTSDSSP	16	100~300	$E \geq P$ $E \leq P \times 4$ ($L - S - E \geq 10$)	8 ~ 13	$S \geq Q$ $S \leq Q \times 4$	12 ~ 14	FL=L-E-f1-S
M8	1.0	20		W-KPTSDSSP	20		100~400		10 ~ 17	
M10		25	18 ~ 22		20 ~ 27					
	30	15 ~ 27	20 ~ 27							



変更項目	コード	変更内容												
片端平面取り加工(1面)	FC	<p>O-KPTSCSSP・W-KPTSCSSPに適用 新たに面取り加工をします。 $10 \leq B \leq 50$ $L - B - E \geq 10$ ●B=指定1mm単位 ●H=指定1mm単位 指定方法 FC-B15-H20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>$10 \leq H \leq 11$</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>$13 \leq H \leq 15$</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>$17 \leq H \leq 19$</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>$22 \leq H \leq 24$</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>$25 \leq H \leq 29$</td> </tr> </tbody> </table>	D	H	12	$10 \leq H \leq 11$	16	$13 \leq H \leq 15$	20	$17 \leq H \leq 19$	25	$22 \leq H \leq 24$	30	$25 \leq H \leq 29$
D	H													
12	$10 \leq H \leq 11$													
16	$13 \leq H \leq 15$													
20	$17 \leq H \leq 19$													
25	$22 \leq H \leq 24$													
30	$25 \leq H \leq 29$													
片端平面取り加工(2面)	FCW	<p>O-KPTSCSSP・W-KPTSCSSPに適用 新たに面取り加工をします。 $10 \leq B \leq 50$ $L - B - E \geq 10$ ●B=指定1mm単位 ●K=指定1mm単位 指定方法 FCW-B16-K20</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>K</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>$8 \leq K \leq 10$</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>$10 \leq K \leq 14$</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>$14 \leq K \leq 18$</td> </tr> <tr> <td>25</td> <td>$19 \leq K \leq 24$</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>$25 \leq K \leq 29$</td> </tr> </tbody> </table>	D	K	12	$8 \leq K \leq 10$	16	$10 \leq K \leq 14$	20	$14 \leq K \leq 18$	25	$19 \leq K \leq 24$	30	$25 \leq K \leq 29$
D	K													
12	$8 \leq K \leq 10$													
16	$10 \leq K \leq 14$													
20	$14 \leq K \leq 18$													
25	$19 \leq K \leq 24$													
30	$25 \leq K \leq 29$													



お問合せください。



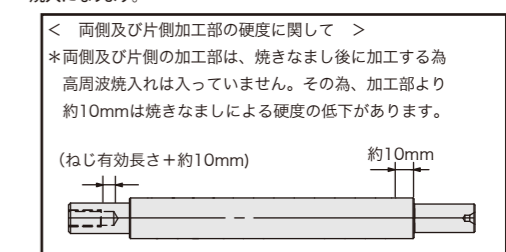
■ $\phi D16 \sim 20$

10 日 発送

■ $\phi D25 \sim 30$

11 日 発送

※O-KPTSCSSP・W-KPTSCSSP (両端面タップ)は、全高周波焼入になります。



カタログNo. - L - E - P - S - Q - FL - (FC・FCW)

O-KPTSCSSP12 - 125 - FL60 - FC - B10 - H11
W-KPTSCSSP25 - 350 - FL150
O-KPTSDSSP20 - 200 - E20 - P15 - S20 - Q20 - FL58
W-KPTSDSSP25 - 350 - E20 - P15 - S25 - Q15 - FL150 - FC - B15 - H23

