

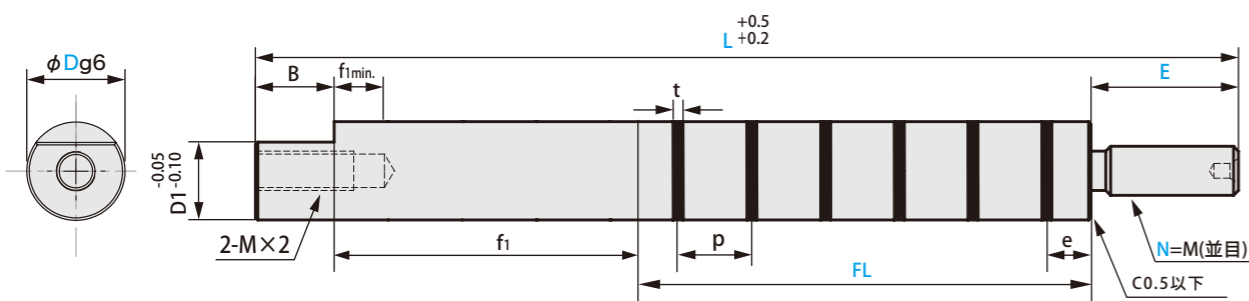
# オイルレス傾斜ピン ー片側オネジ/片側メネジタイプー OILLESS INCLINED PINS FOR LOOSE CORE



新商品

カタログNo.	材質 硬度	固形潤滑剤成分
O-KPTSES	SUJ2 58HRC~	黒鉛 二硫化モリブデン ベースオイル
W-KPTSES	(高周波焼入)	ミネラルオイル 炭化水素油 リン酸エステル

※固形潤滑剤が若干、外径表面より出ている場合がありますが、ご使用になっていくうちに潤滑剤として馴染んでいきます。  
※洗浄後に使用する場合はグリースや潤滑油を必ず補充してください。洗浄により油分が少ない状態になると潤滑機能が低下する可能性があります。  
※初期の稼働油またはグリス塗布と馴染み取りを行ってください。スタート時は摺動面に潤滑油がないドライエリアがあるため、馴染み作業を実施してください。



●  $f_1 = L - B - FL - E$

潤滑剤幅(t)		FL	f <sub>1</sub>	p	e
φD	t	100 ~ 150	min.10	10	10
12 ~ 25	2	151 ~ 250		15	
30	3	251 ~ 400	min.20	20	

## 片側オネジ・片側メネジタイプ

D1	B	M	Dg6	カタログNo.		指定1mm単位			N	FL		
				タイプ	D	L	E					
11	13	M5	12	-0.006	O-KPTSES	12	100~200	N ≤ E ≤ N×3 (L-B-E ≥ 10)	6	8	10	FL=L-B-f <sub>1</sub> -E
15	14	M8	16	-0.017		16	100~300		8	10	12	
18	16	M10	20	-0.007 -0.020		20	100~400		10	12	16	
22	18		25		12	16		20				
27.5	20	30	16	20	24							



変更項目	コード	変更内容
片端平面取り加工(1面)	FC	面取り部の寸法変更ができます。 10 ≤ B ≤ 50 L-B-E ≥ 10 ●B=指定1mm単位 ●H=指定1mm単位 指定方法 FC-B15-H20  ●追加加工FCを利用すると、スライドユニットに対応しませんのでご注意ください
片端平面取り加工(2面)	FCW	10 ≤ B ≤ 50 L-B-E ≥ 10 ●B=指定1mm単位 ●K=指定1mm単位 指定方法 FCW-B16-K20  ●追加加工FCWを利用すると、スライドユニットに対応しませんのでご注意ください
スパナ溝加工	STC	スパナ溝を1ヶ所追加加工します。 STC+ℓ <sub>1</sub> +B < L-E ●STC=指定1mm単位 ●STC=0またはSTC ≥ 1 指定方法 STC5  D W ℓ <sub>1</sub> 12 10 10 16 14 10 20 17 10 25 22 15 30 27 15
	WTC	スパナ溝を2ヶ所追加加工します。 WTC+X+ℓ <sub>1</sub> ×2+B < L-E ●WTC,X=指定1mm単位 ●WTC=0またはWTC ≥ 1 ●X=0またはX ≥ 1 ●2ヶ所のスパナ溝の位置関係は、同一平面上とはなりません。 指定方法 WTC12-X8  D W ℓ <sub>1</sub> 12 10 10 16 14 10 20 17 10 25 22 15 30 27 15 ●スパナ溝加工部の前後約10mmは焼きなましによる硬度の低下があります。 ●軸端平面取り加工部との位置関係は任意です。
おねじ部 細目ねじ加工	NTC	おねじ部を下表の細目ねじに変更します。 指定方法 NTC17  ●N寸法をNTCに変えて指定してください。 ●N寸法はNTCと同寸法になります。 D NTC 12 6 8 10 16 8 10 12 20 10 12 15 17 25 12 15 17 20 30 15 17 20 25 ピッチ 0.75 1.0 1.5



お問合せください。



●φD12~20

10 日 発送

●φD25~30

11 日 発送

※O-KPTSES・W-KPTSES(両端面タップ)は、全高周波焼入になります。

< 両側及び片側加工部の硬度に関して >  
\*両側及び片側の加工部は、焼きなまし後に加工する為高周波焼入れは入っていません。その為、加工部より約10mmは焼きなましによる硬度の低下があります。  
(ねじ有効長さ+約10mm) 約10mm



カタログNo. - L - E - N - FL - (FC・FCW・STC...etc.)

O-KPTSES16 - 250 - E20 - N8 - FL95

W-KPTSES25 - 300 - E30 - N16 - FL20 - FCW - B15 - K20